Ritmo R502 Rev.0	SCHEDA MANUTENZIONE MACCHINA

CLIENTE **BIOENERGYTECH S.R.L.**

RIF. ORDINE INTERNO/PREVENTIVO N° R /2601413

CODICE MACCHINA	DESCRIZIONE ARTICOLO	N° MATRICOLA
	BASIC 250 V0 EASY LIFE	115500165

TIPO DI PROBLEMA: ELETTRICO ☐ MECCANICO ☐

IDRAULICO ☐ GENERICO ☒

INTERVENTO EFFETTUATO : RIPARAZIONI:
disgiuntore termico,relè statico,pressacavo,sonda,lame fresa,frutto presa,calotta di protezione,pulsante a fungo,gr. Manicotto,pulsante riduzioni,gr. termoregolatore

REVISIONE PERIODICA

ESEGUITO PROVE , VERIFICHE TARATURE E COLLAUDI SECONDO NORMATIVA UNI 10565 :2015 UNI-ISO 12176-1:2018

.....

ORE DI MANODOPERA IMPIEGATE: 5h
MATERIALI IMPIEGATI

CODICE ARTICOLO	DESCRIZIONE	Q.TA'
54171080	DISGIUNTORE	01PZ
53010100	RELE' STATICO	01PZ
56300721	PRESSACAVO	01PZ
53050140	SONDA	01PZ
74461057	LAME FRESA	02PZ
56730000	FRUTTO PRESA	01PZ
71082000	CALOTTA DI PROTEZIONE	01PZ
52140711	PULSANTE A FUNGO	01PZ
84871051	GR. MANICOTTO	04PZ
70081081b	AGGANCIO STACCO TP	01PZ
76761050	PULSANTE RIDUZIONE	02PZ
88470952	GR. TERMOREGOLATORE	01PZ

DATA INTERVENTO 28/10/2026 **PROSSIMA REVISIONE ENTRO 28/10/2027**

Firma Responsabile Assistenza tecnica

Quinta revisione	Data:
Note	Timbro Centro Assistenza

Sesta revisione	Data:
Note	Timbro Centro Assistenza

Il presente documento viene fornito congiuntamente alla macchina ed è parte integrante del manuale di uso e manutenzione: deve quindi essere conservato e consegnato ad eventuali successivi proprietari della macchina.

Ritmo
PLASTIC WELDING TECHNOLOGY

IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA

Basic 250 V0 EASY LIFE - 230V Data di acquisto:



Corpo macchina



Centralina oleodinamica



Fresatrice



Termoelemento

REGISTRO DELLE REVISIONI

In occasione delle revisioni/certificazioni, previste dalla norma **UNI 11732:2018 UNI-ISO12176-1:2018**, accompagnare la macchina al Centro di Assistenza Tecnica autorizzato col presente documento. Ritmo S.p.A. dichiara che, al termine di ciascuna delle revisioni di seguito registrate, i singoli elementi della saldatrice sono stati nuovamente sottoposti a tutte le prove di collaudo previste dalla Norma **UNI 11732:2018 UNI-ISO 12176-1:2018** e sono risultati conformi ai requisiti previsti.

Prima revisione	**Data:** 28/10/2026
Note	**Timbro Centro Assistenza**
Eseguita revisione generale, con sostituzione di particolari usurati	
Vedi scheda di manutenzione macchina N° R / 2601413	
COLLAUDO CORPO MACCHINA POSITIVO	
COLLAUDO CENTRALINA POSITIVO	
COLLAUDO FRESA POSITIVO	
COLLAUDO TERMOPIASTRA POSITIVO	
Prove, verifiche, tarature e collaudi eseguiti secondo normativa	
UNI 11732:2018 UNI-ISO 12176-1:2018	
Prossima revisione entro il 28/10/2027	
Strumenti utilizzati per il controllo:	
Multimetro Fluke 287 Matr. 20940091	
Multimetro Fluke 287 Matr. 20940097	
Multimetro digitale Hewlett Packard 34401° Matr. 3146A59338	
Termometro a resistenza Tersid Pt100 Matr. 317.96	

Seconda revisione	**Data:**
Note	**Timbro Centro Assistenza**

Terza revisione	**Data:**
Note	**Timbro Centro Assistenza**

Quarta revisione	**Data:**
Note	**Timbro Centro Assistenza**