

## CALIBRAZIONE PERIODICA PERIODIC CALIBRATION

Unità di controllo (Saldatrice per elettrofusione)  
Control Unit (Electrofusion Welding Machine)

Tipo <i>Type</i>	I PLAST 105	Numero di serie <i>Serial number</i>	01481	Designazione <i>Designation</i>	P <sub>2</sub> 4US <sub>2</sub> VAKDX
Alimentazione <i>Supply</i>	V <sub>in</sub> : 230 Vac	Tensione <i>Voltage</i>	V <sub>out</sub> : 8÷48 V	Frequenza <i>Frequency</i>	F: 40÷70 Hz
Potenza <i>Power</i>	P: 3,6 kW	Peso <i>Weight</i>	24 kg	Data fabbricazione <i>Manufacturing date</i>	12-2019

La Plastitalia, con questo documento, dichiara di aver eseguito le prove previste dalla norma UNI 10566:2021 allegato A punto A.5. I controlli eseguiti sono in conformità con i requisiti specificati nella norma ISO 12176-2:2019

*Here Plastitalia states that the control unit has been tested as per standard UNI 10566:2021 Annex A clause A.5. The inspections performed comply with the requirements specified in ISO 12176-2:2019*

Norma <i>Standard</i>	Punto <i>Clause</i>	Prove di calibrazione <i>Calibration tests</i>	Positivo <i>Positive</i>	Negativo <i>Negative</i>
ISO 12176-2	7.2	Minima tensione in ingresso <i>Power supply (minimal input voltage)</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ISO 12176-2	7.2	Massima tensione in ingresso <i>Power supply (maximum input voltage)</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ISO 12176-2	7.4.1.2	Minima tensione in uscita <i>Voltage control (minimal output)</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ISO 12176-2	7.4.1.2	Massima tensione in uscita <i>Voltage control (maximum output)</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ISO 12176-2	7.4.2	Tempo di saldatura <i>Cycle time</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ISO 12176-2	7.5.2.2	Interruzione del circuito di uscita <i>Break in output circuit</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ISO 12176-2	7.5.2.3	Funzionamento interruttore principale <i>Stop switch (main)</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Calibrazione eseguita il **24/02/2025**  
Calibration performed on

Le funzioni di sicurezza dell'unità di controllo durante la calibrazione non sono state alterate per cui non sussistono motivi di invalidazione della dichiarazione CE

*During the calibration the safety systems of the control unit have not been altered so that there are no reasons for CE declaration invalidation.*

Il Responsabile  
The manager  
Gianfilippo Borina

*G. Borina*