sts certificazioni — formare saldare valorizzare

Rapporto di verifica strumentale

15/05/25

Mod.25 - Rev.4

N. OFF **948-25**

Numero Rapporto **10398**

Tipologia	Termometro 1 Sonda	Codice Serial Number	**48152445**
Marca	TESTO	Caratteristica	557

Cliente **TERMOIDRAULICA ANTONEL S.R.L.**

P.IVA/CF 00398770933

Strumenti campione	Riferimento di Taratura	Data Taratura
RS51+LCB30	LAT 052 2406884TSI + IKA200037	02/05/2024

Per dettagli sulla catena metrologica e certificati LAT cliccare su questo link http://www.stscertificazioni.it/certficati-lat/

PROCEDURA DI VERIFICA UTILIZZATA

1. Prima di operare sullo strumento, verificare che la temperatura ambientale sia compresa tra i 10 e i 25°C;
2. Accendere il termometro e attendere l'allineamento con la temporatura ambientale;
3. Impostare il Microbagno di Temperatura con il programma di punti di verifica desiderati
4. Pulire le parti sensibili alla verifica;
5. Effettuare la verifica nei vari intervalli di temperatura;
6. Attendere almeno 60 secondi tra un verifica e la successiva;
7. Lo scostamento ammissibile consigliato deve essere inferiore a quanto indicato.

EVIDENZA DELLA VERIFICA

Temperatura ambientale (C°) 24,5 — Umidità ambientale 60,0%

Verifica funzionamento generale	X KO
Verifica dello stato del prodotto	X KO
Verifica funzionamento display	X KO

Valori nominali Strumento		Valori rilevati			Media	Scostamento consigliato [±]	Scostamento Verificato
		Lettura 1	Lettura 2	Lettura 3			
°C	3,000	3,000	3,000	3,000	3,000	*5,00%*	0,000%
°C	25,600	25,500	25,600	25,500	25,533	*5,00%*	-0,260%
°C	43,300	43,200	43,200	43,200	43,200	*5,00%*	-0,231%
°C	71,100	71,000	71,000	71,000	71,000	*5,00%*	-0,141%

Data verifica	Eseguito da	Registrato da	Frequenza taratura
15/05/25	Torricelli Eddy	Torricelli Eddy	12 mesi *Consigliata*

Note SONDA STS599

I risultati di misura ottenuti definiscono lo strumento controllato come:

a cura del Proprietario o utilizzatore dello strumento

Conforme	Non Conforme	Da declassare

Data della prossima verifica: 15/05/26