TIF9030E Kompakte Kältemittelwaage

ACHTUNG: STELLEN SIE SICHER, DASS DIE KÄLTEMITTELFLASCHE NICHT MIT DEM GEHÄUSE ODER DEM BEDIENELEMENT IN BERÜHRUNG KOMMT; ANSONSTEN KANN DER ANGEZEIGTE WERT VERFÄLSCHT WERDEN!

EINSTELLUNG

1. Stellen Sie die Waage auf einen ebenen und festen Untergund
2. Schalten Sie die Waage ein, indem Sie die “ON/OFF”-Taste betätigen
3. Wählen Sie durch Druck auf die “UNITS”-Taste die gewünschte Einheit:
   3 Einheiten können ausgewählt werden:
   Lbs./oz (0 Lbs. 0. oz)
   Dezimal-Pfund (0.00 Lbs.)
   Kilogramm (0.00 kg)

BEDIENUNG

1. Stellen Sie die Kältemittelflasche vorsichtig in die Mitte der Plattform.
2. Schliessen Sie den Kältemittelzylinder mit der Versorgungsleitung zum Laden an einen Ladeverteiler bzw. zum Entleeren an ein Absauggerät an.
3. Öffnen Sie das Kältemitteltankventil, um die Luft aus den Schläuchen abzulassen.
4. Drücke Sie die “ZERO”-Taste, um die Anzeige auf “0” zu setzen.
5. Öffnen Sie das/die Verteilerventil(e) oder starten Sie das Absauggerät. Das Kältemittel beginnt zu fließen und auf der Anzeige erscheint das entfernte Gewicht (Befüllen) bzw. die Füllmenge (Rückgewinnen). Bei der entnahme erscheint ein Minuszeichen (-).
6. Beobachten Sie die Anzeige. Sobald die gewünschte oder höchstzulässige Menge erreicht ist, schliessen Sie das/die Verteilerventil(e) oder schalten Sie das Absaug gerät aus.
7. Schalten Sie die Waage nach Abschluß des Vorgangs über die “ON/OFF”-Taste aus, schliessen Sie alle Ventile und entfernen die Schläuche.

GEWICHTSMESSUNGEN

1. Verwenden Sie die Waage nur für den dafür vorgesehenen Zweck.
2. Befolgen Sie Schritt 1 bis 3 unter “EINSTELLUNG”.
3. Drücken Sie die “ZERO”-Taste, um die Anzeige auf “0” zu setzen.
4. Platzieren Sie vorsichtig das zu wiegende Objekt (z.B. Kältemittelflasche) in der Mitte der Plattform.
5. Das Bruttogewicht wird angezeigt.
6. Schalten Sie die Waage aus, sobald der Vorgang beendet ist. Diese Funktion ist sehr praktisch bei der Kältemittelabsaugung. Um die Menge an Kältemittel in einer Kältemittelflasche zu ermitteln, ziehen Sie einfach das Nettogewicht (auf der Flasche vermerkt) von dem angezeigten Bruttogewicht ab.

ÜBERLASTUNGSANZEIGE

Wenn das Bruttogewicht die spezifizierte Höchstmenge überschreitet, wird auf dem Display “OVER” angezeigt

BATTERIEINSTALLATION

Wenn auf dem Display das Symbol für eine schwache Batterie angezeigt wird (➢○◅), muss eine neue Batterie eingesetzt werden.

1. Um die alte Batterie auszutauschen, öffnen Sie den Batteriefachdeckel auf der Rückseite des Gehäuses.
2. Trennen Sie die Batterie von der Batterieklemme.
3. Klemmen Sie die neue Batterie an und schliessen Sie den Deckel.

SPEZIFIKATIONEN

Bereich:	0Lbs 0 oz bis 199 Lbs 15 oz oder 0,00 Lbs bis 199,99 Lbs oder 0,00 kg bis 100,00 kg
Genauigkeit:	+/- 0,5% der Anzeige +/- 1 Digit
Spannungsversorgung:	1 x 9V Alkaline Batterie
Batterielebensdauer:	ca. 20 Stunden
Betriebstemperatur:	0°C bis 49°C (32°F bis 120°F)
Gewicht:	2,36 kg (5,2 Lbs)
Abmessungen:	30,48 x 43,18 x 5,71 cm (12 x 17 x 2,25'')

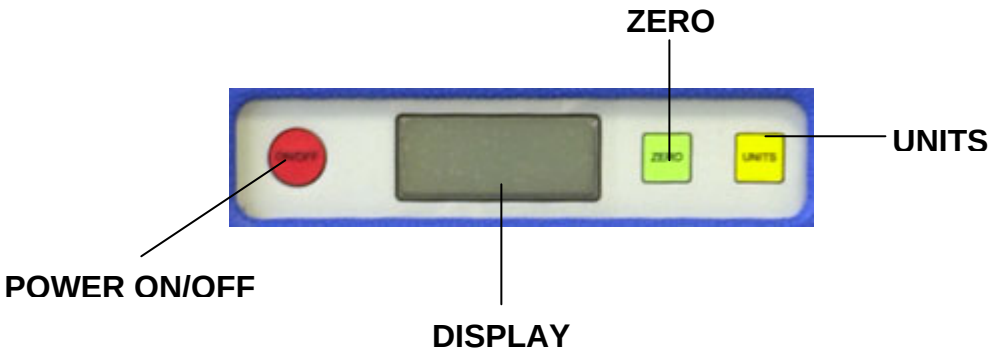
GARANTIEBESTIMMUNGEN

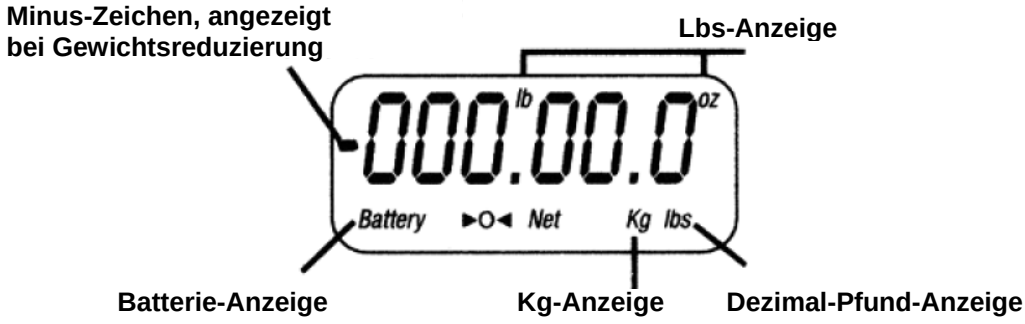
Dieses Gerät sollte unbegrenzt einsatzbereit sein. Versagt es jedoch trotz Durchführung der empfohlenen Wartung, wird es dem Originalkäufer kostenlos repariert oder ersetzt.
Diese Garantie gilt für alle reparierbaren Geräte, die nicht modifiziert oder anderweitig beschädigt wurden. Der Anspruch muß innerhalb eines Jahres ab Kaufdatum angemeldet werden. Senden Sie das zu reparierende Gerät an:

Advanced Test Products Europe

Lürriper Str. 62 / 41065 Mönchengladbach
Tel: 0 21 61 / 5 99 06 – 0
Fax: 0 21 61 / 5 99 06 – 16
www.atp-europe.de

Für reparierte oder ersetzte Geräte gilt eine zusätzliche Garantie von 90 Tagen. Weitere Auskünfte und Beratung erhalten Sie von unserem Kundendienst.





TIF9030 Compact Refrigerant Scale

CAUTION: MAKE CERTAIN THAT THE CYLINDER DOES NOT TOUCH THE CASE OR CONTROLS AND THAT NOTHING TOUCHES THE PLATFORM; OTHERWISE FALSE READINGS MAY OCCUR.

SET-UP

1. Place the unit on a firm and level surface.
2. Switch the unit on by pushing the "ON/OFF" button.
3. Select the desired unit of measure by pressing and releasing the "UNITS" button.
   3 scales are available
   - Lbs./oz (0 Lbs. 0. oz.)
   - Decimal Pounds (0.00 Lbs.)
   - Kilograms (0.00 kg)

OPERATION

1. Carefully place refrigerant cylinder in the center of the platform.
2. Connect the refrigerant cylinder to a charging manifold via utility hose if charging refrigerant or to a recovery machine if recovering refrigerant.
3. Open refrigerant tank valve and purge air from hoses.
4. Press the ZERO button, the display will change to zero.
5. Open manifold valve(s) or turn on recovery unit; refrigerant will begin to flow and the display will indicate the weight being removed (if charging) or added (if recovering). A minus sign (-) will appear if the weight is being removed.
6. Monitor the display; when desired charge or maximum allowable fill is reached, close the cylinder valve, manifold valves and/or switch off the recovery unit.
7. When operation has been completed, turn the unit off by pushing the ON/OFF button. Close cylinder valve, disconnect hose(s) and store.

WEIGHT MEASUREMENTS

1. The unit may be used strictly as a weigh scale.
2. Follow steps 1 through 3 in Set-Up.
3. Press the "ZERO" button, the display will change to zero.
4. Carefully place the object (e.g. cylinder) that is to be weighed directly in the center of the platform.
5. Gross weight will be displayed.
6. When weighing has been completed, turn the unit off.
   This feature is especially useful when recovering.
   To calculate the amount of refrigerant in a tank subtract the "Tare" weight (marked on cylinder) from the displayed amount to find the quantity of refrigerant in the cylinder.

OVERRANGE INDICATION

If the Gross Weight applied to the platform exceeds the specified range, the unit will display a single 1 at the left of the display.

BATTERY INSTALLATION

The BATTERY enunciator will appear when the battery needs replacing. "▸o◂" on display indicates battery voltage insufficient for operation. Replace battery in order to resume operation.

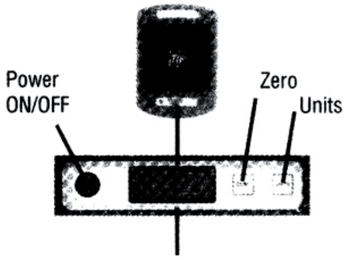
1. Remove the battery by removing the battery cover located on the back of the box.
2. Disconnect the battery from the battery clip.
3. Attach a new 9V alkaline battery.
4. Replace new battery and cover.

SPECIFICATIONS

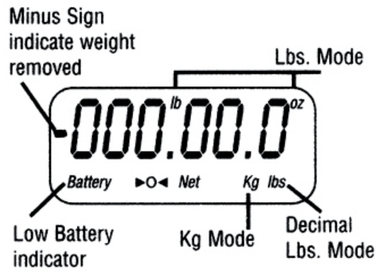
Range:	0Lbs.0.oz. to 199 Lbs. 15.oz. or 0.00Lbs. to 199.99Lbs. or 0.00kg to 100.00kg
Resolution:	0.5 oz./ 0.02 Lbs./0.01kg
Accuracy:	+/- 0.5% of reading +/- 1 digit
Power Supply:	One 9V alkaline battery
Battery Life:	20 hrs (approx.)
Operating Temperature:	32°F to 120°F (0°C to 49°C)
Weight:	5.2 lbs (2.36 kg)
Dimensions:	12 x 17 x 2.25" (30.48 x 43.18 x 5.71 cm)

WARRANTY AND REPAIR POLICY

This instrument has been produced to provide unlimited service. Should it become inoperative after the user has performed the recommended maintenance a no charge repair or replacement will be made to the original purchaser. This applies to all repairable units that have not been damaged or tampered with. The claim must be made within ONE year of the date of purchase.
For repair call :
TIF
1-800-327-5060
An additional 90 day warranty period will cover the repaired or replaced unit. If you have questions or need technical assistance please call us at our toll free number to speak with a Technical Support Representative.



DISPLAY INDICATIONS



Florida - USA
Toll Free: 1-800-327-5060
Fax: 1-866-287-7222
www.TIF.com

Advanced Test Products
Automotive Aftermarket /
Automotive Service Solutions

Bosch Automotive Service Solutions GmbH | Lürriper Str. 62 | 41065 Mönchengladbach

Bosch Automotive Service
Solutions GmbH
Lürriper Straße 62
41065 Mönchengladbach
Telefon: +49 2161 59906-0
Telefax: +49 2161 59906-16
www.atp-europe.de
www.bosch.com

CE

Declaration of Conformity

The compact Refrigerant Scale
Model **TIF 9030 E**

Complies with the following standards:

EN61000-6-3:2007+A1:2011, EN61000-3-2: 2014 & EN61000-3-3:2013
EN61000-6-1:2007(EN61000-4-2:2009, EN61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010
EN61000-4-4:2012, EN61000-4-5:2014, EN61000-4-6:2014,
EN61000-4-8:2010, EN61000-4-11:2004)

EMC Directive 2014/30/EC

EU RoHS II 2011/65/EU
EU Reach 1907/2006 (06.2018) Art. 33, 67

Acceptance test methods used are traceable directly or indirectly to the National Institute of Standards and Technology (NIST).

.

PROMAX TIF ROBINAIR